



FRAWENT

Spółka z o.o.
Spółka Komandytowa

KATALOG

2020

RURY

KSZTAŁTKI



+48 507 098 018



wentylacje@frawent.pl
michal@frawent.pl



www.frawent.pl



ul. Przemysłowa 7, 64-200 Wolsztyn



SPIS TREŚCI

1. Rury	3
1.1. Rury standardowe 0,75mm (Ø80-Ø350)/ 0,9mm (Ø400-Ø1000).....	3
1.1. Rury teleskopowe 0,75mm (Ø80-Ø350)/ 0,9mm (Ø400-Ø500)	4
1.2. Rury wzmacniane	5
2. Kolana.....	6
2.1. Kolana segmentowe $R=1,5D$	6
2.2. Kolana segmentowe $R=1D+5D$	7
2.3. Kolana wzmacniane.....	7
3. Trójniki	8
3.1. Trójniki redukcyjne 30°	8
3.2. Trójniki redukcyjne 45°	9

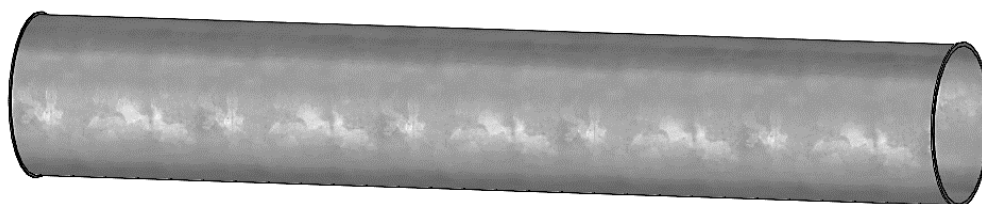
1. RURY

Firma FRAWENT produkuje systemy rury wraz z akcesoriami do ich montażu o średnicach od $\varnothing 80$ do $\varnothing 1000$ mm. Modułowa budowa systemu pozwala na proste projektowanie oraz wygodny montaż.

Rury wykonywane są z blachy ocynkowanej o grubości od 0,75 mm do 0,9 mm.

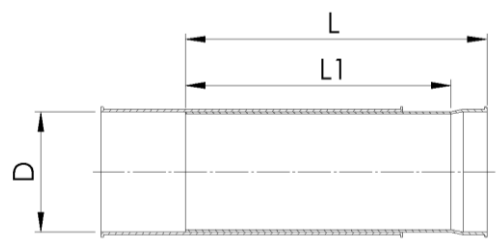
Na życzenie Klienta, oprócz elementów standardowych, wykonujemy rury z różnych materiałów, o dowolnych średnicach, długościach oraz grubościach ścianki.

1.1. RURY STANDARDOWE 0,75MM ($\varnothing 80$ - $\varnothing 350$)/ 0,9MM ($\varnothing 400$ - $\varnothing 1000$)



Średnica D [mm]	Długość L			Grubość blachy s [mm]	Średnica D [mm]	Długość L			Grubość blachy s [mm]
	0,5 m	1,0 m	1,5 m			0,5 m	1,0 m	1,5 m	
	Waga [kg]					Waga [kg]			
$\varnothing 80$	0,8	1,6	2,4	0,75	$\varnothing 400$	4,5	9,0	13,5	0,9
$\varnothing 100$	1,0	2,0	3,0	0,75	$\varnothing 450$	4,2	10,3	14,5	0,9
$\varnothing 120$	1,2	2,4	3,6	0,75	$\varnothing 500$	5,7	11,4	17,1	0,9
$\varnothing 125$	1,3	2,5	3,8	0,75	$\varnothing 550$	6,3	12,5	18,8	0,9
$\varnothing 140$	1,4	2,8	4,2	0,75	$\varnothing 600$	6,8	13,6	20,4	0,9
$\varnothing 150$	1,5	3,0	4,5	0,75	$\varnothing 630$	7,2	14,4	21,6	0,9
$\varnothing 160$	1,6	3,2	4,8	0,75	$\varnothing 650$	7,5	15,0	22,5	0,9
$\varnothing 180$	1,8	3,5	4,3	0,75	$\varnothing 700$	8,0	16,0	24,0	0,9
$\varnothing 200$	2,0	4,0	6,0	0,75	$\varnothing 750$	8,5	17,0	25,5	0,9
$\varnothing 225$	2,3	4,5	6,8	0,75	$\varnothing 800$	10,0	20,0	30,0	0,9
$\varnothing 250$	2,5	5,0	7,5	0,75	$\varnothing 850$	10,8	21,5	32,3	0,9
$\varnothing 275$	2,8	5,5	8,3	0,75	$\varnothing 900$	11,5	23,0	34,5	0,9
$\varnothing 300$	2,9	5,7	8,6	0,75	$\varnothing 950$	12,3	24,5	36,8	0,9
$\varnothing 315$	3,0	6,0	9,0	0,75	$\varnothing 1000$	13,0	26,0	39,0	0,9
$\varnothing 350$	3,3	6,5	9,8	0,75					

1.1. RURY TELESKOPOWE 0,75MM (Ø80-Ø350)/ 0,9MM (Ø400-Ø500)



Średnica D [mm]	Waga [kg]	Długość L [mm]	Długość L1 [mm]	Grubość blachy s [mm]
Ø 80	0,9	500	450	0,75
Ø 100	0,9	500	450	0,75
Ø 120	1,1	500	450	0,75
Ø 125	1,2	500	450	0,75
Ø 140	1,3	500	450	0,75
Ø 150	1,4	500	450	0,75
Ø 160	1,5	500	450	0,75
Ø 180	1,7	500	450	0,75
Ø 200	1,9	500	450	0,75
Ø 225	2,1	500	450	0,75
Ø 250	2,3	500	450	0,75
Ø 275	2,5	500	450	0,75
Ø 300	2,8	500	450	0,75
Ø 315	3,4	500	450	0,75
Ø 350	3,7	500	450	0,75
Ø 400	5,0	500	450	0,9
Ø 450	5,7	500	450	0,9
Ø 500	6,3	500	450	0,9

1.2. RURY WZMACNIANE

Wszystkie rury, wykonujemy w wersji wzmocnionej z blachy o grubościach 1,5mm lub 2mm.



Na zamówienie wykonujemy rury z przykładowych materiałów i wykończeniu powierzchni:

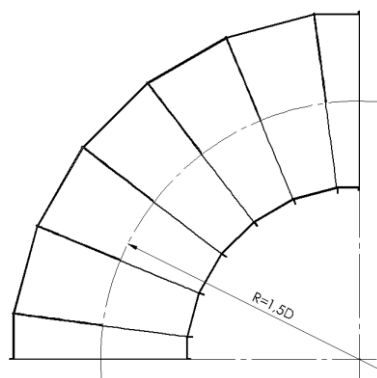
- stal ocynkowana,
- stal nierdzewna,
- stal kwasoodporna,
- Hardox,
- malowanie na dowolny kolor RAL.

2. KOLANA

Kolana są produkowane w zakresie przekrojów od $\varnothing 80$ do $\varnothing 1000$ mm, pasujące do systemu rur. Kolana wykonane są z blachy ocynkowanej 0,75 mm lub 0,9 mm.

Na specjalne zamówienie Klienta wykonujemy kolana o dowolnych średnicach, kątach i promieniach łuku.

2.1. KOLANA SEGMENTOWE R=1,5D



Średnica D [mm]	Kąt						Grubość blachy s [mm]
	90°	60°	45°	30°	15°	7,5°	
Waga [kg]							
Ø 80	0,50	0,33	0,22	0,17	0,09	0,06	0,75
Ø 100	0,50	0,40	0,25	0,20	0,10	0,08	0,75
Ø 120	0,80	0,60	0,40	0,30	0,15	0,10	0,75
Ø 125	0,90	0,65	0,45	0,35	0,17	0,12	0,75
Ø 140	1,10	0,80	0,55	0,40	0,20	0,15	0,75
Ø 150	1,20	0,90	0,60	0,50	0,25	0,20	0,75
Ø 160	1,50	1,20	0,75	0,60	0,30	0,25	0,75
Ø 180	2,00	1,50	1,00	0,80	0,40	0,30	0,75
Ø 200	2,50	1,85	1,25	1,00	0,50	0,35	0,75
Ø 225	3,20	2,40	1,60	1,20	0,60	0,37	0,75
Ø 250	4,00	3,00	2,00	1,50	0,75	0,41	0,75
Ø 275	4,75	3,25	2,40	1,65	0,90	0,45	0,75
Ø 300	5,50	4,10	2,75	1,65	1,00	0,50	0,75
Ø 315	5,90	4,50	2,95	2,05	1,12	0,55	0,75
Ø 350	6,80	5,10	3,40	2,25	1,30	0,65	0,75
Ø 400	9,50	7,10	4,75	2,55	1,80	0,90	0,9
Ø 450	12,00	9,00	6,00	4,50	2,25	1,10	0,9
Ø 500	15,00	11,20	7,50	5,60	2,80	1,40	0,9
Ø 550	18,00	13,50	9,00	6,80	3,50	1,70	0,9
Ø 600	21,50	16,10	10,75	8,05	4,00	2,00	0,9
Ø 630	22,40	16,80	11,20	8,40	4,20	2,10	0,9
Ø 650	25,00	18,80	12,50	9,40	4,70	2,35	0,9
Ø 700	29,00	21,80	14,50	10,90	5,40	2,70	0,9
Ø 750	33,00	24,80	16,50	12,40	6,20	3,10	0,9
Ø 800	37,50	28,10	18,75	14,05	7,00	3,50	0,9
Ø 850	42,50	32,00	21,25	16,00	8,00	4,00	0,9
Ø 900	48,00	36,00	24,00	18,00	9,00	4,50	0,9
Ø 950	53,00	39,80	26,50	20,00	10,00	5,00	0,9
Ø 1000	59,00	44,00	29,50	22,00	11,00	5,50	0,9

2.2. KOLANA SEGMENTOWE R=1D÷5D

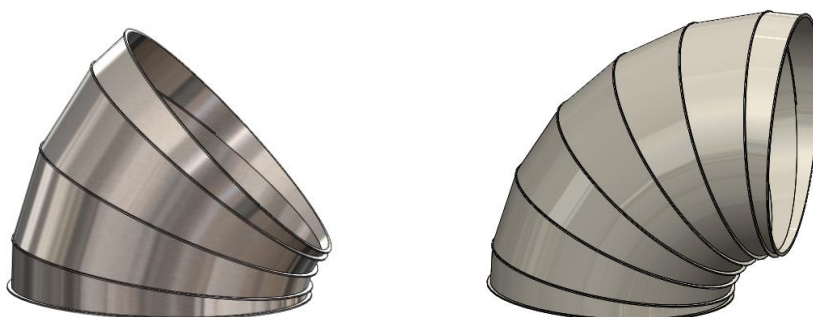
W celu dopasowania do indywidualnych potrzeb wykonujemy kolana o dowolnych promieniach łuku.



Promień łuku R [mm]
1 D
2 D
3 D
4 D
5 D

2.3. KOLANA WZMACNIANE

Na zamówienie wykonujemy kolana z przykładowych materiałów i wykończeniach powierzchni:



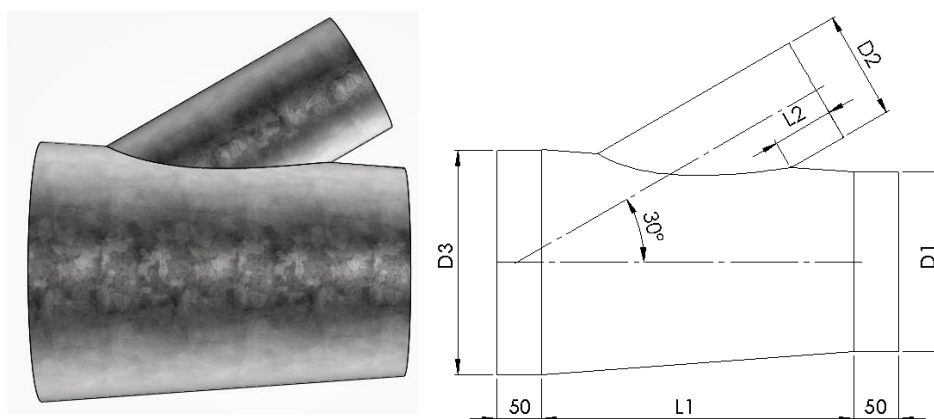
- stal ocynkowana,
- stal nierdzewna,
- stal kwasoodporna,
- Hardox,
- malowanie na dowolny kolor RAL.

3. TRÓJNIKI

Trójniki są produkowane w zakresie średnic od $\varnothing 80$ do $\varnothing 1000$ mm. Do łączenia są wykorzystywane opaski szerokie lub kołnierze.

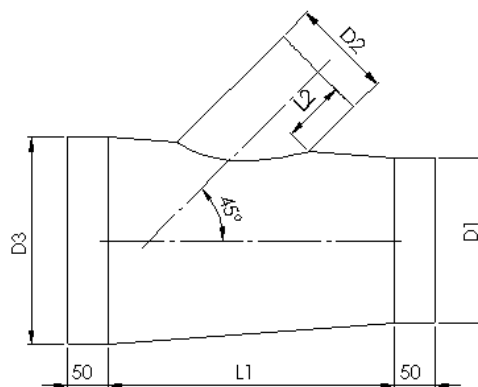
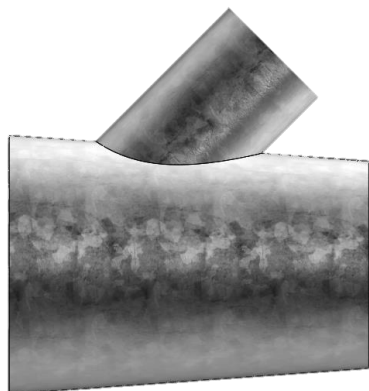
Maksymalna różnica średnic pomiędzy D1 i D3 wynosi 200mm, a średnica D2 musi być mniejsza od $(D1+D3)/2$.

3.1. TRÓJNIKI REDUKCYJNE 30°



Średnica D2 [mm]	Długość L2 [mm]	Długość L1 [mm]	Grubość blachy s [mm]	Średnica D2 [mm]	Długość L2 [mm]	Długość L1 [mm]	Grubość blachy s [mm]
Ø 80	100	350	0,75	Ø 350	140	950	0,75
Ø 100	100	350	0,75	Ø 400	140	1050	0,9
Ø 120	100	350	0,75	Ø 450	140	1250	0,9
Ø 125	100	400	0,75	Ø 500	140	1250	0,9
Ø 140	100	450	0,75	Ø 550	180	1250	0,9
Ø 150	100	450	0,75	Ø 600	180	1450	0,9
Ø 160	100	450	0,75	Ø 630	180	1650	0,9
Ø 180	100	550	0,75	Ø 650	180	1650	0,9
Ø 200	100	550	0,75	Ø 700	180	1650	0,9
Ø 225	100	600	0,75	Ø 750	180	1850	0,9
Ø 250	100	750	0,75	Ø 800	180	1850	0,9
Ø 275	100	750	0,75	Ø 850	180	2050	0,9
Ø 300	100	750	0,75	Ø 900	180	2050	0,9
Ø 315	140	850	0,75	Ø 1000	180	2050	0,9

3.2. TRÓJNIKI REDUKCYJNE 45°



Średnica D2 [mm]	Długość L2 [mm]	Długość L1 [mm]	Grubość blachy s [mm]
Ø 80	100	300	0,75
Ø 100	100	300	0,75
Ø 120	100	350	0,75
Ø 125	100	350	0,75
Ø 140	100	350	0,75
Ø 150	100	400	0,75
Ø 160	100	400	0,75
Ø 180	100	400	0,75
Ø 200	100	450	0,75
Ø 225	100	450	0,75
Ø 250	100	450	0,75
Ø 275	100	600	0,75
Ø 300	100	600	0,75
Ø 315	140	600	0,75

Średnica D2 [mm]	Długość L2 [mm]	Długość L1 [mm]	Grubość blachy s [mm]
Ø 350	140	700	0,75
Ø 400	140	800	0,9
Ø 450	140	950	0,9
Ø 500	140	950	0,9
Ø 550	180	1050	0,9
Ø 600	180	1150	0,9
Ø 630	180	1150	0,9
Ø 650	180	1650	0,9
Ø 700	180	1650	0,9
Ø 750	180	1850	0,9
Ø 800	180	1850	0,9
Ø 850	180	2050	0,9
Ø 900	180	2050	0,9
Ø 1000	180	2050	0,9